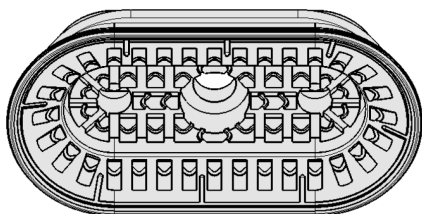


Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (LxP) da 60 x 30 mm a 140 x 70 mm



Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)



Ventose a soffietto SAOB HT1 per la movimentazione del vetro cavo

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Ventosa a soffietto ovale con 1,5 pieghe per la movimentazione di pezzi in vetro lunghe con la massima velocità
- Movimentazione di vetro piano e di vetro formato
- Impiego in linee di produzione di vetri per l'industria automobilistica come ad es. parabrezza e finestrini laterali, anche dopo il forno di curvatura a temperature a 170 °C
- Movimentazione senza spostamenti di pezzi per il posizionamento esatto nel processo di produzione
- Forze laterali elevate nell'uso con polvere di separazione su vetro piatto o su superfici di vetro bagnate

Design

- Ventosa robusta e resistente SAOB in HT1 in forma ovale con 1,5 pieghe, labbro di tenuta semplice, scanalatura speciale e sostegno interno
- Nipplo di collegamento incollato all'elemento di rinforzo della ventosa (molto resistente)
- Struttura speciale della superficie della ventosa per la massima forza trasversale

Prodotti punti di forza del prodotto

- Influenza chimica minima sulla superficie del pezzo grazie al materiale speciale antitraccia HT1
- movimentazione di pezzi caldi grazie alla resistenza alle alte temperature
- Il supporto interno strutturato resiste alle più elevate forze trasversali, specialmente se utilizzato con polvere di separazione e su pezzi bagnati

Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (LxP) da 60 x 30 mm a 140 x 70 mm

☑ Codice modello Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

SAOB	–	110x55	–	HT1-60	–	G1/4-AG
1		2		3		4

1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAOB	1,5 pieghe, ovale

2 – Superficie di aspirazione

Codice	lxl in mm
60x30...140x70	60x30 fino a 140x70

3 – Materiale

Codice	Materiale
HT1-60	Materiale a temperatura elevata

4 – Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-AG	G3/8-AG
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAOB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione incollato a la parte in elastomero.

☑ Dati di ordinazione Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Tipo		Attacco del vuoto:			
		G1/4"-AG	G1/4"-IG	G3/8"-AG	G3/8"-IG
SAOB	60x30	10.01.06.03156	10.01.06.03175	10.01.06.03201	10.01.06.03202
SAOB	80x40	10.01.06.03203	10.01.06.03176	10.01.06.03204	10.01.06.03205
SAOB	110x55	10.01.06.03206	10.01.06.03178	10.01.06.03207	10.01.06.03208
SAOB	140x70	10.01.06.03209	10.01.06.03177	10.01.06.03210	10.01.06.03211

📄 Dati tecnici Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Forza laterale [N]**	Volume [cm ³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]***
SAOB	60x30	38	70	81	10,5	18	4
SAOB	80x40	65	132	153	21,8	25	6
SAOB	110x55	110	234	300	53,1	50	6
SAOB	140x70	165	352	459	106,0	70	6

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

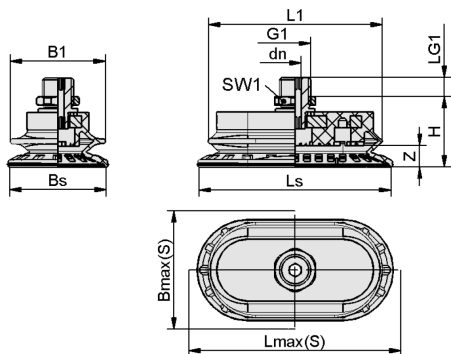
**I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

***Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

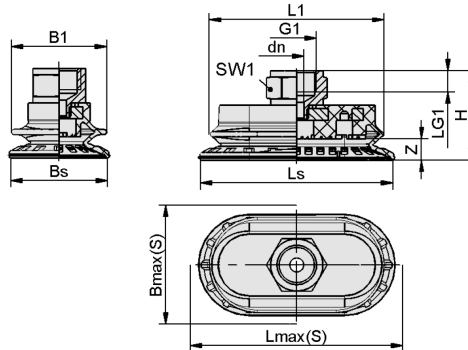
Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (LxP) da 60 x 30 mm a 140 x 70 mm

Dati di costruzione Ventose a soffietto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)



SAOB HT1 AG



SAOB HT1 IG

Ventose a soffierto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (LxP) da 60 x 30 mm a 140 x 70 mm

Dati di costruzione Ventose a soffierto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Tipo*	B1 [mm]	Bmax(S) [mm]**	Bs [mm]	dn [mm]	G1	H [mm]	L1 [mm]	LG1 [mm]	Lmax.(S) [mm]***	Ls [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAOB 60x30 HT1-60 G1/4-AG	31	33	30,6	5,0	G1/4"-AG	27,0	55,7	8,0	63,0	61	17	7,0
SAOB 60x30 HT1-60 G1/4-IG	31	33	30,6	5,5	G1/4"-IG	34,4	55,7	8,0	63,0	61	17	7,0
SAOB 60x30 HT1-60 G3/8-AG	31	33	30,6	5,2	G3/8"-AG	27,5	55,7	7,4	63,0	61	22	7,0
SAOB 60x30 HT1-60 G3/8-IG	31	33	30,6	6,0	G3/8"-IG	35,0	55,7	9,0	63,0	61	22	7,0
SAOB 80x40 HT1-60 G1/4-AG	40	43	40,6	5,0	G1/4"-AG	29,7	73,3	8,0	83,0	81	17	9,0
SAOB 80x40 HT1-60 G1/4-IG	40	43	40,6	6,0	G1/4"-IG	37,2	73,3	8,0	83,0	81	17	9,0
SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-AG	40	43	40,6	5,2	G3/8"-AG	27,7	73,3	8,0	83,0	81	22	9,0
SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-IG	40	43	40,6	6,0	G3/8"-IG	37,7	73,3	9,0	83,0	81	22	9,0
SAOB 110x55 HT1-60 G1/4-AG	53	59	55,1	6,0	G1/4"-AG	35,5	98,8	8,0	114,0	111	17	12,0
SAOB 110x55 HT1-60 G1/4-IG	53	59	55,1	8,0	G1/4"-IG	43,0	98,8	8,0	114,0	111	17	12,0
SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-AG	53	59	55,1	6,1	G3/8"-AG	33,5	98,8	8,0	114,0	111	22	12,0
SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-IG	53	59	55,1	8,0	G3/8"-IG	43,5	98,8	9,0	114,0	111	22	12,0
SAOB 140x70 HT1-60 G1/4-AG	67	75	70,1	6,0	G1/4"-AG	39,5	126,0	8,0	146,0	142	17	16,5
SAOB 140x70 HT1-60 G1/4-IG	67	75	70,1	8,0	G1/4"-IG	47,0	126,0	8,0	146,0	142	17	16,5
SAOB 140x70 HT1-60 G3/8-AG	67	75	70,1	6,0	G3/8"-AG	37,5	126,0	10,0	146,0	142	19	16,5
SAOB 140x70 HT1-60 G3/8-IG	67	75	70,1	8,0	G3/8"-IG	47,5	126,0	9,0	146,0	142	22	16,5

Ventose per movimentazione vetro



Ventose a soffiutto SAOB HT1 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (LxP) da 60 x 30 mm a 140 x 70 mm

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione

***Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione